Notice de montage

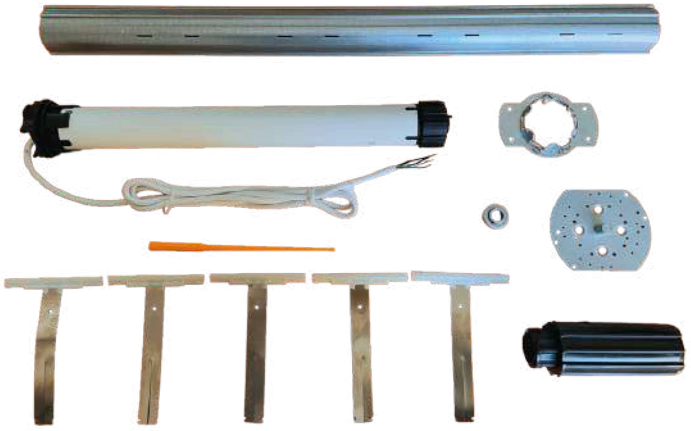
Màj 09/04/2025

AXE VOLET ROULANT MOTORISÉ

MOTEUR ÉLECTRIQUE FILAIRE

CONTENU DU COLIS

- Moteur filaire 20Nm - avec roue et couronne ZF54 ***(directement montées sur le moteur)***
- Axe ZF54 coupé selon votre choix (1m, 1,5m, 2m ou 2,5m)
- Embout télescopique ZF54
- Roulement à billes 28mm
- Attaches tablier à lame acier pour tube ZF54 **(x5)**
- Palier à visser
- Support moteur tout support



COUPE DE L'AXE

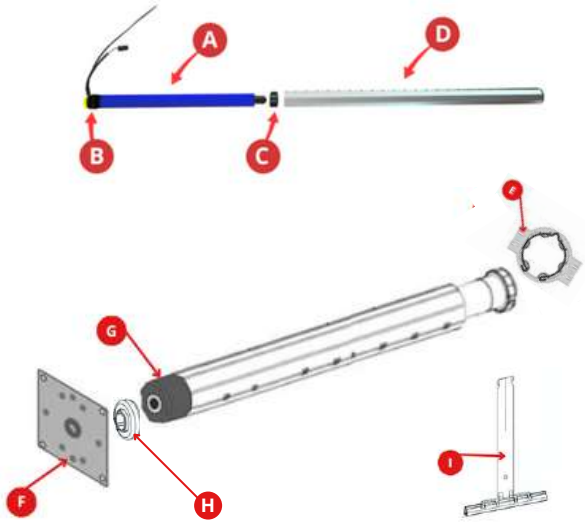
L'axe est disponible en plusieurs dimensions selon votre choix : 1m, 1,5m, 2m, 2,5m

L'embout télescopique est fait pour vous aider à rentrer l'axe entre mur.
Vous pouvez l'insérer plus profondément dans l'axe avant de le ressortir pour le bloquer.

Vous pouvez également recouper l'axe si besoin

ASSEMBLAGE DE L'AXE MOTORISÉ

- Introduire le moteur **(A)** dans l'axe coupé selon vos dimensions **(D)**
- Clipser le support moteur **(E)** à l'ensemble axe/moteur
- Emboîter l'embout télescopique ZF54 **(G)** sur l'axe **(D)**
- Insérer le roulement à billes **(H)** dans le palier à visser **(F)** puis dans l'embout télescopique ZF54 **(G)**
- Mettre en place les attaches tabliers **(I)** dans les encoches prévues sur l'axe **(D)**



(A) Moteur
(B) Couronne
(C) Roue
(D) Axe coupé à dimension

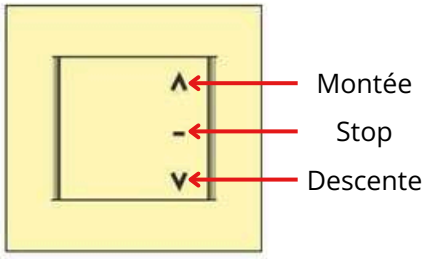
(E) Support moteur
(F) Palier à visser
(G) Embout télescopique ZF54
(H) Roulement à bille
(I) Attache tablier

AMC Production - SARL au capital de 15 000€
RCS Roubaix Tourcoing 539 968 065
79 rue du Pré Catelan - 59110 La Madeleine - France

Tel : 03 66 72 91 88
contact@amc-production.fr
www.amc-production.fr

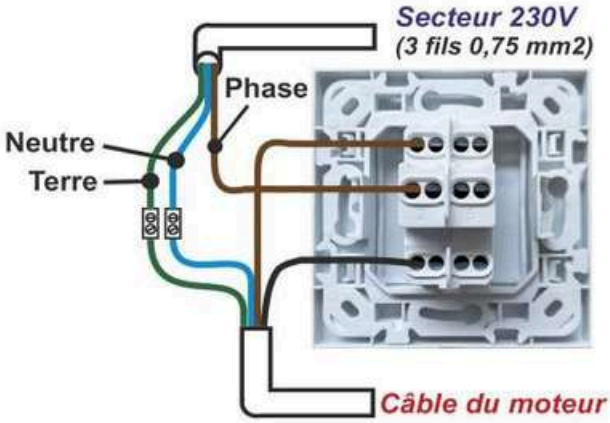
AXE VOLET ROULANT MOTORISÉ

CÂBLAGE DU MOTEUR ET DE L'INVERSEUR

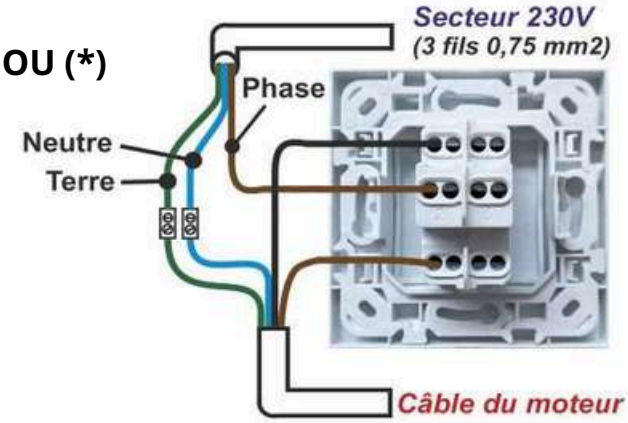


Attention : respecter les normes électriques en vigueur (Nous consulter si besoin)

(*) Si besoin, interchanger les fils noir et marron du câble moteur pour inverser les sens de manoeuvre. Dans le cas d'un inverseur avec boîtier saillie, déclipser soigneusement la façade puis le mécanisme intérieur pour accéder aux vis de serrage des câbles.



OU (*)

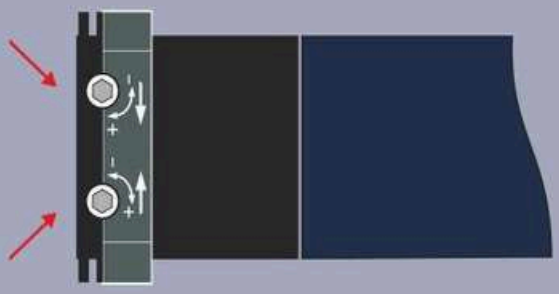


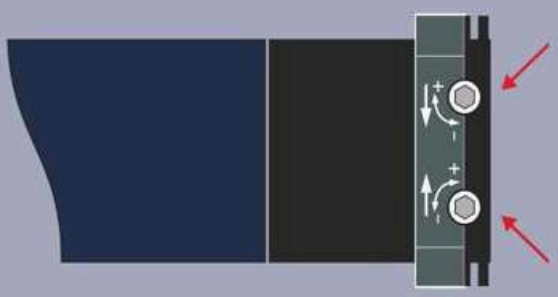
RÉGLAGE DES FINS DE COURSE

Utiliser la tige en plastique fournie avec le moteur pour tourner les 2 molettes de réglage qui se trouvent sur la tête du moteur.

Chaque molette correspond à un sens de rotation du moteur :

- Tourner dans le sens **+** pour augmenter la course (monter le volet plus haut, ou bien descendre le plus bas)
- Tourner dans le sens **-** pour diminuer la course





AMC Production - SARL au capital de 15 000€
RCS Roubaix Tourcoing 539 968 065
79 rue du Pré Catelan - 59110 La Madeleine - France

Tel : 03 66 72 91 88
contact@amc-production.fr
www.amc-production.fr